



Einblasmaschine M95
Bewährte Technik auf
kleinstem Raum



Die erfolgreiche Einblasmachine neu aufgelegt

Symbol für Einblastechnologie mit Weitblick



→ Für eine Vielzahl von Einblas-Wärmedämmstoffen geeignet



→ Komfortable, zukunftsweisende Steuerungsmöglichkeiten per Funk oder Kabel



→ Einsetzbar für Elementfertigung/Großballensysteme



→ Durchsatz- und leistungsstark, Verarbeitungsmenge bis zu 1050 kg/h



→ Kompakt und mobil: Baustellentaugliche Bereifung

Verlässlichkeit und Innovation

Das zunehmende Wachstum von Einblas-Wärmedämmssystemen stellt eine Herausforderung an die Maschinentechnik dar. Der Zellofant M95 wurde seit seiner Entstehung im Jahr 1995 stetig weiterentwickelt und an die Marktbedürfnisse angepasst und erfüllt damit die Anforderungen in exzellenter Art und Weise.

Das Grundkonzept mit abnehmbarem Befüllbehälter und kompaktem Maschinenunterteil bilden die Grundlage für das erfolgreiche Maschinenkonzept. Leistungsstarke und verschleißfreie Antriebe gepaart mit einzigartigen Steuerungsmöglichkeiten haben den Stand der Technik nachhaltig geprägt.

Im Schaltkasten befinden sich hochwertige und bewährte Standard-Bauteile. Der Steuerkreis und die Antriebsmotoren sind gegen Überlast oder Kurzschluss effektiv geschützt. Die Verdrahtung und die Anordnung entspricht den geltenden

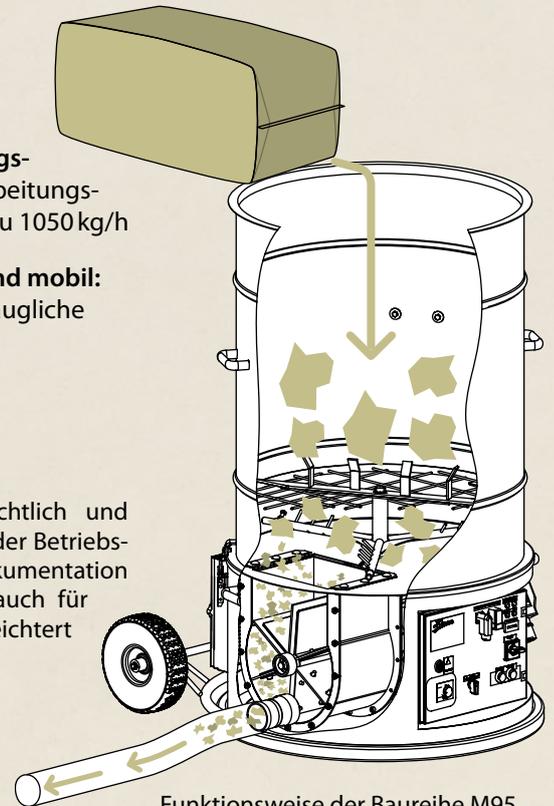
Vorschriften und ist übersichtlich und leicht nachvollziehbar. Die in der Betriebsanleitung enthaltene Dokumentation ermöglicht das Verständnis auch für fachfremde Personen und erleichtert einen möglichen Eingriff.

Einzigartige Steuerungsmöglichkeiten

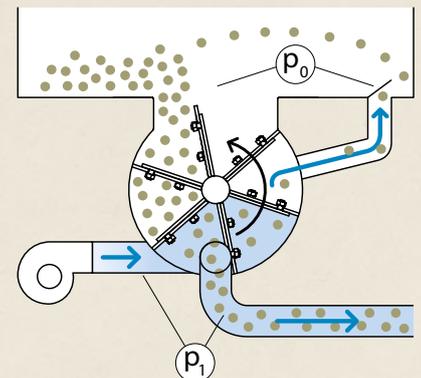
Die Kabel- bzw. Funkfernsteuerung ermöglicht die direkte Einstellung aller wichtigen Maschinenparameter direkt vom Einblasort aus. Klar gegliederte Bedienelemente, optische und akustische Warnsignale unterstützen den Anwender. Zusätzliche Funktionen wie Drucksignalisierung, Dynamische Drucksteuerung, Automatische Abschaltung eröffnen dem Einblas-Experten weitere Arbeitserleichterungen und ein optimaleres Einblasergebnis.

Weitere Vorteile:

- ▶ Robuster, baustellengeeigneter Aufbau
- ▶ Komfortable und vielseitige Steuerungsmöglichkeiten
- ▶ Dynamische Drucksteuerung und Automatische Druckabschaltung
- ▶ Schleusenentlüftung
- ▶ Funk- oder Kabelsteuerung
- ▶ Bewährtes 2-stufiges vertikales Auflockerungswerk
- ▶ Edelstahl-Zellradschleuse
- ▶ Hochfeste und verschleißarme Gummidichtungen
- ▶ Übersichtliche Bedien- und Signalelemente
- ▶ Hohe Leistungsfähigkeit
- ▶ Großes Vorratsvolumen
- ▶ Extrem geringe Lärmemission
- ▶ Wartungsarm und wartungsfreundlich
- ▶ Gute Erweiterbarkeit durch modularem Aufbau
 - Schleusenschieber für Material-Feindosierung
 - Häckselwerk für hochverdichtete Dämmstoffe
 - Verstärkerstation für erhöhte Luftleistung
 - Sackauflage für ergonomische Bestückung
 - Entstaubungsaufsatz für staubarme Befüllung
- ▶ Alle Gebläse durch Rückschlagklappen geschützt
- ▶ Setting-Diagramm erleichtert die richtige Einstellung



Funktionsweise der Baureihe M95



Integrierte Schleusenentlüftung

Das Material wird vom Schleus rotor zur Aulaskammer transportiert und dort ausgeblasen.

Die entleerte Schleusen kammer verharrt beim Ausblasdruck p_1 und wird auf dem Weg nach oben in den Materialvorratsbehälter auf den Umgebungsdruck p_0 entlüftet.

Durch die Schleusenentlüftung wird der Wirkungsgrad der Schleuse deutlich erhöht und gleichzeitig die Staubaufwirbelungen im Materialvorratsbehälter wirksam vermieden.

Ergonomische Bestückung:

- ▶ Sackauflage für vereinfachte Ablage und Öffnung von Sackware
- ▶ Entstaubungsaufsatz mit passiver und aktiver Entstaubung für eine staubarme Befüllung
- ▶ Verkürzter Befüllbehälter in Verbindung mit Entstaubungsaufsatz möglich



FFB2000-Pro:

Zukunftsweisende Funkfernsteuerung mit bidirektionaler Funktechnik, 4 Funkkanälen, präzisen Einstellmöglichkeiten, geringem handlichen Gewicht und robustem Gehäuse



Optionales Häckselwerk:

- ▶ Verbesserter Faseraufschluss für stark agglomerierte Dämmstoffe
- ▶ Erhöhte Ergiebigkeit von herkömmlichen Dämmstoffen
- ▶ Optimaler Feinaufschluss für Sprüh-anwendung



Verbessertes Auflockerungswerk

Rotierender Zerkleinerungs-arm zerteilt den Ballen in kleinere Stücke.

Das Wechselgitter lässt nur zerkleinerte Stücke in das Rechenwerk fallen.

Das Rechenwerk löst das Material verblasfertig auf.

Optionaler Schleusenschieber:

- ▶ Verbesserte Feineinstellung von Materialmenge und Gleichmäßigkeit des Materialflusses
- ▶ Empfohlen für Sprühanwendungen und Kerndämmstoffe



Kompaktes Maschinenunterteil:

- ▶ Übersichtliche Bedienelemente
- ▶ Alle Anschlüsse leicht zugänglich
- ▶ Einfache Wartung

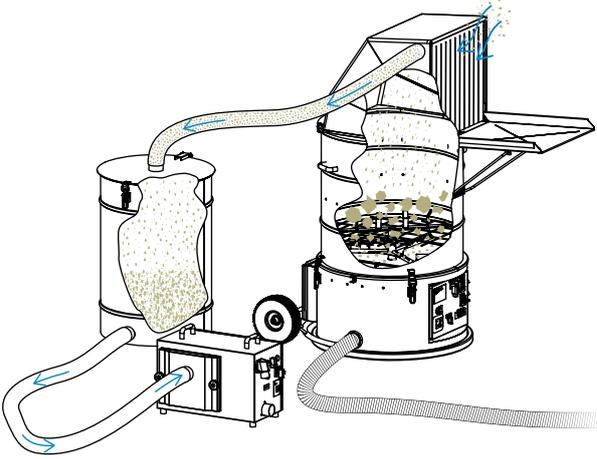


Optionale Verstärker-/Absaugstation:

- ▶ Verstärkung Luftleistung
- ▶ Für große Steighöhen und lange Schlauchleitungen
- ▶ Mit Saugfass auch Saugfunktion

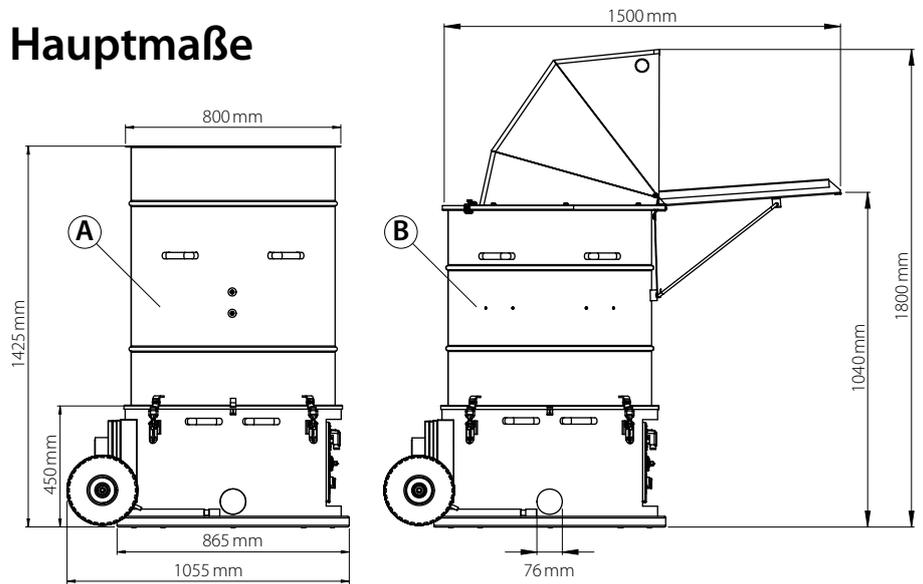


Entstaubung



Mit dem Entstaubungsaufsatz, Verstärker-/Absaugstation und einem Saugfass erreichen sie vollen Arbeitskomfort und arbeiten restfrei.

Hauptmaße



Der Standard-Befüllbehälter (A) eignet sich gut für Materialien mit geringem Eigengewicht. Der optionale kurze Befüllbehälter (B), die Sackauflage (Art. 4791) und Entstaubungsaufsatz (Art. 5445) erhöhen den Arbeitskomfort.

Technische Daten

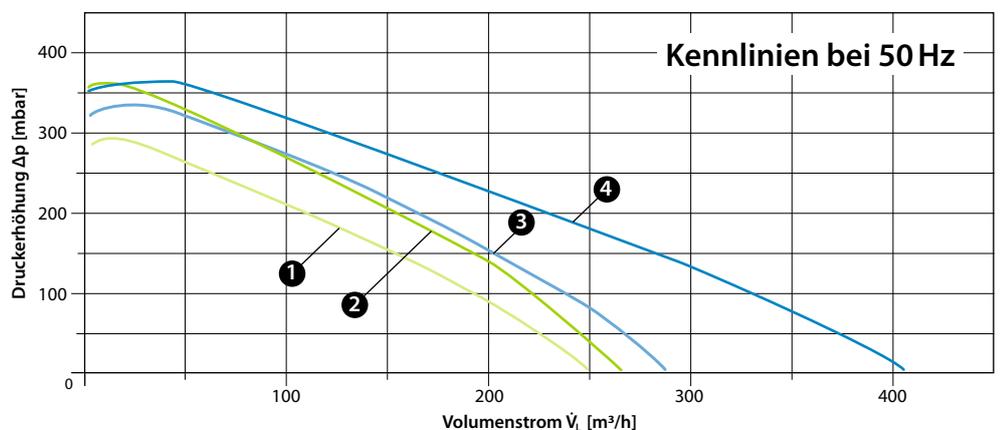
Modell	M95-230V/3,6kW	M95-2x230V/4,7kW	M95-400V/4,7kW	M95-400V/6,7kW
Leistung/Materialdurchsatz* ¹	650 kg/h	750 kg/h	850 kg/h	1050 kg/h
Elektrischer Anschluss	230V~ / 16 A	2x230V~ / 16 A	400V / 3P / 16 A	400V / 3P / 16 A
Installierte Luftleistung	2x 1,2 kW; siehe Kennlinie ①	2x 1,6 kW; siehe Kennlinie ②	2x 1,6 kW; siehe Kennlinie ③	3x 1,6 kW; siehe Kennlinie ④
Förderdruck einstellbar (max.)	300 mbar	380 mbar	380 mbar	380 mbar
Luftmenge (max.)	250 m³/h	280 m³/h	300 m³/h	400 m³/h
Steighöhe* ¹ ohne/mit Verstärker (max.)	25/40 m	30/45 m	30/45 m	35/50 m
Schleusenschieber	✓ 14 Stufen manuell (optional)	✓ 14 Stufen manuell (optional)	✓ 14 Stufen manuell (optional)	✓ 14 Stufen manuell (optional)
Schleusendrehzahl einstellbar	✓	✓	✓	✓
Dynamische Drucksteuerung	✓	✓	✓	✓
Befüllbehälter	0,44 m³ / ca. 2 Sack Dämmstoff* ²	0,44 m³ / ca. 2 Sack Dämmstoff* ²	0,44 m³ / ca. 2 Sack Dämmstoff* ²	0,44 m³ / ca. 2 Sack Dämmstoff* ²
Zerkleinerung und Auflockerung	2-stufiges Auflockerungswerk mit rotierendem Zerkleinerungsarm, Wechselgitter und Rechenwerk			
Häckselwerk	✓ (optional)	✓ (optional)	✓ (optional)	✓ (optional)
Abmessungen (Ø x H)	880 x 1500 mm	880 x 1500 mm	880 x 1500 mm	880 x 1500 mm
Einfüllhöhe* ²	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Ausblasstutzen Ø	NW75 (3")* ³	NW75 (3")* ³	NW75 (3")* ³	NW75 (3")* ³
Leergewicht	155 kg	160 kg	165 kg	185 kg
Bemessungsleistung	3,6 kW	4,7 kW	4,7 kW	6,7 kW

Alle Werte sind Circa-Angaben.

*¹ Je nach Anwendung, Material und Zuführung

*² In Kombination mit einem Entstaubungsaufsatz und der Sackauflage ist die M95 optional mit verkürztem Befüllbehälter lieferbar; 0,3 m³ Volumen und Einfüllhöhe 1040 mm

*³ Direktreduzierung auf NW63 (2½") oder NW50 (2") möglich



Dämmtechnik
HABERL Andreas
www.einblasmaschinen.com

Dämmtechnik Haberl Andreas
www.einblasmaschinen.com
Riesstraße 5
8063 Eggersdorf bei Graz
Austria
Telefon 03117-3468
Telefax 03117-25093
Mobil 0664-300 98 13
E-Mail office@einblasmaschinen.com

X-Floc Dämmtechnik-Maschinen GmbH
Rosine-Starz-Straße 12
71272 Renningen
Germany
Telefon +49-7159-80470-30 · Fax -40
info@x-floc.com · www.x-floc.com

Preise siehe aktuelle Preisliste · Stand 06.2013 · Irrtum und Änderung vorbehalten · Download unter www.x-floc.com/download