

# Einblasmaschine EM500

## Höchste Durchsätze und Ergonomie



- ▶ Sehr hoher Durchsatz
- ▶ Hervorragende Bedienbarkeit
- ▶ Geringer Wartungsaufwand
- ▶ Ergonomische Bestückung durch Horizontalförderband
- ▶ Geringer Staubaustritt durch Streifenvorhang
- ▶ Flexible Einstellmöglichkeiten
- ▶ 400 V / 50 Hz / 3 x 16 A elektrischer Anschluss
- ▶ CE-Konformität



### Technische Daten

Leistung / Materialdurchsatz*	1800 kg/h
Befüllbehälter / Sackaufnahme	0,4 m <sup>3</sup> / Förderband
Ausblasstutzen Durchmesser	NW75 (3")
Abmessungen (L x B x H)	1520 x 800 x 1300 mm
Leergewicht	390 kg
Einfüllhöhe	860 mm (Höhe Förderband)
Schleusenentlüftung	✓
Entstaubungsvorrichtung	✓
Maschinensteuerung	FFB2000-Pro, FFB2000 oder KFB2000
Zerkleinerung und Auflockerung	3 horizontale Auflockerungswellen
Schleusenmaterial	Edelstahl
Schleusenschieber	✓ 19 Stufen, elektrisch und manuell
Schleusendrehzahl einstellbar	✓ 19 Stufen, ferngesteuert (optional)
Dynamische Drucksteuerung	✓
Abblaseeinheit	✓ (optional)
Zulufteinheit	Hochleistungsturbine
Zuluftverstärkung 2,8 kW / 3,0 kW	Optional
Betriebstemperatur	-10 - +30°C
Luftmenge (max.)	450 m <sup>3</sup> /h
Steighöhe* ohne / mit Verstärker (max.)	35 m / 50 m
Schlauchleitung Länge (max.)	180 m
Förderdruck einstellbar (max.)	480 mbar
Installierte Luftleistung einstellbar	5,5 kW / 7,5 kW
Installierte Motorleistung	2,0 kW
Bemessungsleistung	7,5 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz / 3 x 16 A / PE
Verpackungsdichte Material (max.)	175 kg/m <sup>3</sup>

Alle Werte sind Circa-Angaben.

\* Maximalwerte, abhängig vom verwendeten Einblasdämmstoff und dem Einblasverfahren.  
Angaben bezogen auf durchschnittlichen Zellulose-Wärmedämmstoff

